

Taktový provoz S5, doba zapnutí ED < 60 % nebo čas zapnutí EZ < 20 min

maximální existující moment zrychlení motoru $T_{1B\text{Mot}}$ [Nm]



maximální existující moment zrychlení na výstupu převodovky vypočítat

$$T_{2B \text{ max exist}} = T_{1B\text{Mot}} \times i \text{ [Nm]}$$



maximální existující moment zrychlení na výstupu převodovky srovnat s dovoleným momentem zrychlení na výstupu převodovky

$$T_{2B \text{ max exist}} \leq T_{2B \text{ dovol}} \times k$$



existující průměrné otáčky $n_{1 \text{ exist}} \leq$ jmenovité otáčky n_{1N}

platí při průměrném točivém momentu 30 % dovoleného výstupního momentu T_{2N}



srovnat rozměry motoru jako □ rozměr příruby, průměr hřídele a délka hřídele s rozměry převodovky □ u, d_1, l_1 [mm]



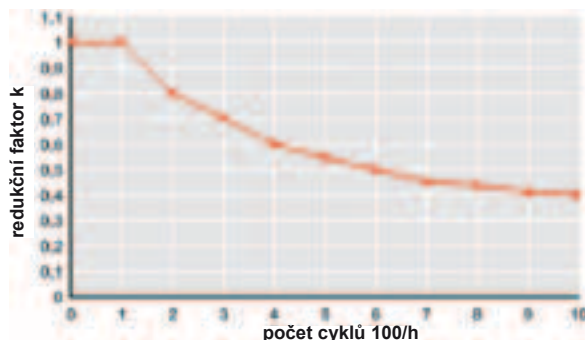
radiální a axiální zátěž hřídel srovnat s maximálními dovolenými hodnotami

$$F_{R2\text{exist}} \leq F_{R2\text{max}} \text{ [N]} \quad F_{A2\text{exist}} \leq F_{A2\text{max}} \text{ [N]}$$

Toto jsou orientační hodnoty, závislé na dodatečných zátěžích. Individuální přepočtení je na dotaz možné.

Při trvalém provozu S1 prosíme o konzultaci s MS-Graessner

Redukční faktor pro vysoké počty cyklů



Příklad: Polohovací pohon

Zadáno: Servomotor $T_{1B\text{max}} = 16 \text{ Nm}$
 Převod $i = 8:1$
 Počet cyklů 2000/h

Volba: $T_{2B \text{ max exist}} = 16 \text{ Nm} \times 8 = 128 \text{ Nm}$
 Převod D90 8:1 1L
 $T_{2B \text{ max exist}} \leq T_{2B \text{ dov.}} \times k$
 $128 \text{ Nm} \leq 210 \text{ Nm} \times 0,8 = 168 \text{ Nm}$

Připojovací rozměry
 Motor: Příruba □ 105 mm, hřídel $d_1 = \varnothing 19 \text{ mm}$, $l_1 = 40 \text{ mm}$
 Převodovka: Příruba □ 115 mm, hřídel $d_1 = \varnothing 19 \text{ mm}$, $l_1 = 40 \text{ mm}$

Zvoleno: D90 8:1 1L

Převodovky DynaGear- a DynaGear Economy

Převodovky DYNAGEAR jsou ve výrobě naplněny vysoce hodnotným syntetickým převodovým olejem (syntetické uhlovodíky plus aditiva) dle CLP DIN 51 517, ISO třídy VG 150 (DIN 51 519), sloužícím jako mazání po celou dobu životnosti a jsou tedy prakticky bezúdržbové.

Přesto se doporučuje, při trvalém nasazení poblíž hranice tepelného výkonu, provádět pravidelné kontroly těsnosti těsnících kroužků u hřídelí a rovněž po cca 15.000 provozních hodinách vyměnit olej, popř. nechat ho vyměnit. Návod na tuto činnost, vedle doporučení mazacích prostředků a informací o množství pro vás připravíme.

Soupravu dílů podléhajících opotřebením, s návodem na výměnu a opravu, lze rovněž získat u našeho servisního oddělení.

Převodovky DynaGear High Ratio

Převodovky DYNAGEAR HIGH RATIO mají dva oddělené mazací prostory.

Jsou v hypoidních stupních naplněny ve výrobě vysoce hodnotným plně syntetickým převodovým olejem (syntetické uhlovodíky plus aditiva) dle CLP DIN 51 517, ISO třídy VG 150 (DIN 51 519).

Planetový stupeň je naplněn speciálním tukem EP, konzistence 00 dle DIN 51818.

Obě maziva jsou předpokládána při normálních provozních podmínkách jako trvalé mazání. Převody jsou tedy prakticky bezúdržbové.

Přesto se doporučuje, při trvalém nasazení poblíž hranice tepelného výkonu, provádět pravidelné kontroly těsnosti těsnících kroužků u hřídelí a rovněž po cca 15.000 provozních hodinách vyměnit olej a mazivo, popř. je nechat vyměnit. Za účelem výměny mazacích látek je třeba převodovku demontovat. Doporučujeme, tuto operaci nechat provést u MS-Graessner. Pokud byste se přesto rozhodli provést výměnu sami, máme pro vás na tuto činnost, vedle doporučení mazacích prostředků a informací o množství, připravený návod.

Soupravu dílů podléhajících opotřebením, s návodem na výměnu a opravu, lze rovněž získat u našeho servisního oddělení.